

## فهرست سازندگان و تامین کنندگان تشخیص صلاحیت شده سال 1403

### نکات مهم:

- الف- آبکاری گالوانیزه مورد اشاره در این لیست از نوع گرم بوده و برای انواع بایه ، براق ... به میزان حداقل 85 میکرون می باشد . وجود گالوانیزه کمتر از این میزان مورد تایید نمی باشد.
- ب- گالوانیزه بایستی پس از انجام سوراخ کاری و جوشکاری انجام شود. تسمه ، نبشی ، ورق ... مورد استفاده بایستی نو و فاقد زنگ زدگی باشد ، در غیراینصورت سطح منطقه گالوانیزه شده دارای خلل و فرج و ناصاف خواهد بود. منحصرا برای پیچ و مهره ضخامت گالوانیزه به میزان 56 میکرون می باشد . علاوه بر ضخامت میزان چسبندگی پوشش گالوانیزه بر روی سطح مورد نظر نیز بسیار مهم بوده و بایستی مورد توجه قرار گیرد و از طریق آزمون خراش و خمن مورد سنجش قرار گیرد.
- ج- درخصوص کالاهایی که دارای جوشکاری هستند، نقاطی جوشکاری شده بایستی دارای استحکام کافی باشند به گونه ای که در زمان احداث یا بهره برداری ایجاد مشکل ننمایند.
- د-کلیه قطعات کششی در صورتی که اطمینان کافی از استحکام آن وجود نداشته باشد ، بایستی مورد کشش قرار گیرد.
- ه- تأکید بر درج نام سازنده (مارک یا برنده) بر روی کالا از آن جهت می باشد که تولید کننده زمانی که نام خود را درج می کند (مارک قابل پاک کردن نباشد)، مجبور به ارتقا کیفیت کالای خود بوده و در صورتی که در زمان احداث یا بهره برداری کالای فوق مشکل دار شود ضمن انکه مسئولیت با تولید کننده است امکان شناسایی تولید کننده و حذف نام آن از لیست مورد تایید، میسر می شود و در مجموع عدم نصب مارک بر روی کالا نشان از کیفیت پایین محصول داشته و در صورت وجود محصولات مشابه با درج مارک اولویت با کالای دارای مارک است . در صورت اطمینان کمیته فنی فرعی مبنی بر عدم وجود کالای دارای مارک در بازار برخی کالای گوشواره مهار ، واشر چهار گوش ، واشر فنری ... می تواند بدون مارک تایید شود . ضمناً مارک برخی شرکتها که بر روی کالا درج میگردد در انتهای این لیست درج شده است . همچنین مارک در نقطه ای حک شود که در صورت نصب بر روی شبکه از پایین قابل رویت باشد .
- و- مبنای تایید کالاهای ، استانداردهای داخلی منجمله استانداردهای ملی و استانداردهای وزارت نیرو و استانداردهای خارجی منجمله IEC و DIN و VDE و BS می باشد. علامت MV سطح ولتاژ 24-20 کیلوولت و LV سطح ولتاژ 1000-230 ولت مد نظر می باشد .
- ز- ترانسفورماتورها: مدارک و کنترل های لازم:- ۱- ضمامتناهه پرس شده(لمینیت شده)که دارای هولوگرام و مهر برجسته سازنده باشد. ۲- گارانتی ترانسفورماتور ۲ سال پس از تولید یا ۱۸ ماه پس از برقرار شدن مورد تایید است -۳- از تاریخ شروع گارانتی بیش از سه ماه نگذشته باشد. ۴- برگه تست پرس شده(لمینیت شده) با هولوگرام -۵- فرم های شماره یک و دو و سه که توسط نمایندگی ایران ترانسفو تکمیل و ممهور شده باشند ۶- اخذ تایید اصالت ترانسفورماتور از سازنده \*\*\* توضیح اینکه فرم های شماره ۱ و ۲ بایستی در کتابچه راهنمای بهره برداری ترانسفورماتور باشد.\*\*\* ۷- کنترل های لازم:- الف- ترانسفورماتور نو و سالم و فاقد هر گونه عیب ظاهري و ضرب خودگري باشد ب- پلاک مشخصات ترانس سالم و مستحکم باشد. ج- مشخصات پلاک با ضامنت نامه مطابقت داشته باشد د- زنگ ترانسفورماتور مناسب بوده و فاقد زنگ زدگی باشد. ه- سیلیکاژل آبی پرنگ(متمايل به بنفس) و ترانسفورماتور فاقد روغن ريزی باشد
- ح- کابل های فشار متوسط آلومینیوم: کابل هایی که به صورت زمینی و دفنی نصب می شوند بایستی NA2XSEYBY و NA2XSYYB باشند و در صورتیکه برای ارتباطات داخل پست های زمینی استفاده می شوند استفاده از نوع زره دار ضرورتی ندارد و استانداردهای مرتبط IEC60502 و BS662 و ISIRI3569 می باشند .
- ط- کابل های فشار متوسط مس: کابل هایی که به صورت زمینی و دفنی نصب می شوند بایستی N2XSEYBY و N2XSYYB باشند و در صورتیکه برای ارتباطات داخل پست های زمینی استفاده می شوند استفاده از نوع زره دار ضرورتی ندارد و استانداردهای مرتبط IEC60502 و BS662 و ISIRI3569 می باشند .
- ک- کابل های فشار ضعیف زمینی آلومینیوم و مس: کابل هایی که به صورت دفنی نصب می شوند بایستی NYY و NYCY و YYY باشند و استاندارد مرتبط VDE0271 می باشد
- تذکر 1: پیمانکاران محترم پس از تایید نمونه کالا مجاز به خرید کل کالای پروژه خود هستند و چنانچه قبل از تایید نمونه توسط کمیسیون فنی نسبت به خرید کلی اقدام نمایند تخلف محسوب شده و مسئولیت ضرر و زیان واردہ به عهده پیمانکار خواهد بود.
- تذکر 2: در صورتی که در تفسیر اطلاعات این فهرست منجمله اختلافی بین سازندگان ، پیمانکاران و مشاوران بروز نماید ، موضوع در کمیته فنی شرکت توزیع مطرح و مطابق با نظر کمیته فنی بازرگانی عمل خواهد شد .

## فهرست سازندگان و تامین کنندگان تشخیص صلاحیت شده سال 1403

ردیف	گروه	شرح	ملاحظات - کنترل مدرک و کالا	سازندگان و تامین کنندگان
1	براق فولادی	اتریه و راک	الف - ساخته شده از تسمه آهنی گالوانیزه گرم به ابعاد کلی $40*5*300$ میلیمتر، با سوراخهای به قطر حداقل 16 میلیمتر ، ب- پین به قطر حداقل 14 میلیمتر و اشپل مناسب و قوی	
2	براق فولادی	بازوئی کنسول	گالوانیزه گرم، ابعاد مطابق با نقشه استفاده از نبشی نمره 5 برای بازویی های کنسول 3 متری و نبشی نمره 6 برای بازویی کنسول 2,44 متری یکطرفه	
3	براق فولادی	براكت جلوبر	مشخصات جلوبر با اتریه پیچ و مهره: الف- ساخته شده از ناودانی نمره 6 یا 7 . ب- جلوبر پشت باز با یک سوراخ کشویی . جوشکاری کامل دو طرف در زوايا ، فاصله مرکز تا مرکز محل جوش اتریه 30 سانتیمتر ج - آبکاری گرم گالوانیزه خصوصاً محل زوايا و نقاط جوشکاري شده ، د - درج نام سازنده بر روی جلوبر	
4	براق فولادی	پشت بند نبشی	گالوانیزه گرم، ابعاد مطابق با نقشه	
5	براق فولادی	پیچ چشمی مهاری	مشابه میله مهار و طول مغید داخل سوراخ تیر حداقل به میزان 30 سانتیمتر (طول کلی 43 سانتیمتر)(مطابق با مشخصات فنی پیچ آلات خطوط هوایی فشار متوسط(ارسالی از توانیر))	
6	براق فولادی	پیچ و مهره	طول رزو ها از یک سوم طول پیچ کمتر نباشد و رزو دو پهن نباشد و عاری از براده با گرفتگی باشد.. مهره بر روی پیچ فقد لقی باشد. حداقل ضخامت گل پیچ و مهره 12 میلیمتر باشد. قطر 16 برای پیچ ها مورد تائید می باشد .(مطابق با مشخصات فنی براق آلات خطوط هوایی فشار متوسط(ارسالی از توانیر))	
7	براق فولادی	تسممه حائل	ساخته شده از تسمه با عرض 40 و ضخامت 5 میلیمتر، انجم گالوانیزه پس از سوراخ کاري (یکی از سوراخها می تواند کشویی باشد)-تسممه حائل $40*5*721$ میلیمتر برای کنسول 244 سانتیمتر و تسممه حائل $570*40*5$ میلیمتر برای کنسول 160 سانتیمتر	
8	براق فولادی			
9	براق فولادی	دستک چراغ	الف - مطابق نقشه دفتر مهندسی برای انواع بازوی 40، 150، 300 و 400 سانتیمتر ، ب - گالوانیزه گرم پس از سوراخ کاري و جوشکاري طوری که کلیه محل ها جوشکاري پوشانده شده باشد ، ج - درج نام سازنده بر روی کالا	
10	براق فولادی	سکوی سرکابل	نگهدارنده سر کابل نو و سالم بوده و نام شرکت سازنده بر روی آن درج باشد و امکان نصب مستحکم بر روی آهن سرکابل داشته باشد.	
11	براق فولادی	سیم مهار	سالم ، نو ، فولادی و گالوانیزه بودن سیم مهار و داشتن قطر به میزان 10 یا 12 میلیمتر	

## فهرست سازندگان و تامین کنندگان تشخیص صلاحیت شده سال 1403

ردیف	گروه	شرح	شاسی تابلو	گالوانیزه گرم، ابعاد مطابق با نقشه	ملاحظات - کنترل مدرک و کالا	سازندگان و تامین کنندگان
12	پراق فولادی			ناودانی باید روی هر دو پشتی قرار گیرند. تراپس 160 طول ناودانی 245 و بالاتر از آن 265 سانتی متر. ساخته شده از ناودانی نمره 10 و نبیشی پشتی نمره 7 (ترانس های غیریک طرفه KVA 160 و کمتر) و ناودانی نمره 12 برای ترانس های تا 400 و نیشی پشتی نمره 8 الف درج نام سازنده بر روی کالا**** برای ترانس های 25 تا 100 KVA از سکوی یک طرفه یک پارچه ساخته شده از نبیشی نمره 6 ب درج نام سازنده بر روی کالا	ناودانی باید روی هر دو پشتی قرار گیرند. تراپس 160 طول ناودانی 245 و بالاتر از آن 265 سانتی متر. ساخته شده از ناودانی نمره 10 و نبیشی پشتی نمره 7 (ترانس های غیریک طرفه KVA 160 و کمتر) و ناودانی نمره 12 برای ترانس های تا 400 و نیشی پشتی نمره 8 الف درج نام سازنده بر روی کالا**** برای ترانس های 25 تا 100 KVA از سکوی یک طرفه یک پارچه ساخته شده از نبیشی نمره 6 ب درج نام سازنده بر روی کالا	
13	پراق فولادی		شاسی ترانس	ساخته شده از ورق آهنی به ابعاد 0,5*50*50 سانتیمتر با سوراخ به قطر 20 میلیمتر در وسط صفحه	ناودانی باید روی هر دو پشتی قرار گیرند. تراپس 160 طول ناودانی 245 و بالاتر از آن 265 سانتی متر. ساخته شده از ناودانی نمره 10 و نبیشی پشتی نمره 7 (ترانس های غیریک طرفه KVA 160 و کمتر) و ناودانی نمره 12 برای ترانس های تا 400 و نیشی پشتی نمره 8 الف درج نام سازنده بر روی کالا**** برای ترانس های 25 تا 100 KVA از سکوی یک طرفه یک پارچه ساخته شده از نبیشی نمره 6 ب درج نام سازنده بر روی کالا	
14	پراق فولادی	صفحه مهاری		ساخته شده از ورق آهنی به ابعاد 0,5*50*50 سانتیمتر با سوراخ به قطر 20 میلیمتر در وسط صفحه	ناودانی باید روی هر دو پشتی قرار گیرند. تراپس 160 طول ناودانی 245 و بالاتر از آن 265 سانتی متر. ساخته شده از نبیشی نمره 7 (ترانس های غیریک طرفه KVA 160 و کمتر) و ناودانی نمره 12 برای ترانس های تا 400 و نیشی پشتی نمره 8 الف درج نام سازنده بر روی کالا**** برای ترانس های 25 تا 100 KVA از سکوی یک طرفه یک پارچه ساخته شده از نبیشی نمره 6 ب درج نام سازنده بر روی کالا	
15	پراق فولادی	گوشواره مهار		ساخته شده از ورق حداقل 1,5 میلیمتر با طول 25 سانتی متر با شیار مناسب برای استفاده سیم مهار نمره 10 و 12 با قوس مناسب برای عبور سیم مهار	ساخته شده از ورق آهنی به ضخامت 10 میلیمتر، عرض حداقل 45 میلیمتر و طول 150 میلیمتر، دارای شیار و عاج مناسب با فاصله مساوی و قرینه از لبه های بیرونی و داخلی تسمه. پانچ بیضی برای گل پیچ، کیفیت دنده پیچها و لق نبودن مهار ها و استفاده از واشر فنری و مطابق بودن لبه ها بر هم حائز اهمیت است. درج نام سازنده بر روی کالا	
16	پراق فولادی	قفل مهاری (یست سه پیچه مهار)		ساخته شده از تسمه آهنی به ضخامت 10 میلیمتر، عرض حداقل 45 میلیمتر و طول 150 میلیمتر، دارای شیار و عاج مناسب با فاصله مساوی و قرینه از لبه های بیرونی و داخلی تسمه. پانچ بیضی برای گل پیچ، کیفیت دنده پیچها و لق نبودن مهار ها و استفاده از واشر فنری و مطابق بودن لبه ها بر هم حائز اهمیت است. درج نام سازنده بر روی کالا	ساخته شده از تسمه آهنی به ضخامت 10 میلیمتر، عرض حداقل 45 میلیمتر و طول 150 میلیمتر، دارای شیار و عاج مناسب با فاصله مساوی و قرینه از لبه های بیرونی و داخلی تسمه. پانچ بیضی برای گل پیچ، کیفیت دنده پیچها و لق نبودن مهار ها و استفاده از واشر فنری و مطابق بودن لبه ها بر هم حائز اهمیت است. درج نام سازنده بر روی کالا	
17	پراق فولادی	کنسول فلزی		ساخته شده از نبیشی نمره 80*80*80 انجام گالوانیزه پس از سوراخ کاری (سوراخ ها در یک امتداد مطابق استاندارد) و حک شدن نام سازنده بر روی آن	ساخته شده از نبیشی نمره 80*80*80 انجام گالوانیزه پس از سوراخ کاری (سوراخ ها در یک امتداد مطابق استاندارد) و حک شدن نام سازنده بر روی آن	
18	پraq فولادی	مهره چشمی		الف )نو، سالم و صاف بودن قسمتهای مختلف قطعه و عدم وجود هر گونه خلل و فرج و ترک یا عیوب ظاهری دیگر ب درج نام سازنده بطور واضح بر روی قطعه به گونه ای که از قطر موثر قطعه کاسته نشود. (ج )داشتن طراحی مناسب ( رعایت حداقل قطر 16 میلیمتر در سرتاسر قسمتها ) ( مطابق با مشخصات فنی براق آلات خطوط هوایی فشار متوسط (رسالی از توابیر ))	الف )نو، سالم و صاف بودن قسمتهای مختلف قطعه و عدم وجود هر گونه خلل و فرج و ترک یا عیوب ظاهری دیگر ب درج نام سازنده بطور واضح بر روی قطعه به گونه ای که از قطر موثر قطعه کاسته نشود. (ج )داشتن طراحی مناسب ( رعایت حداقل قطر 16 میلیمتر در سرتاسر قسمتها ) ( مطابق با مشخصات فنی براق آلات خطوط هوایی فشار متوسط (رسالی از توابیر ))	بر اساس وندور لیست توابیر در آدرس <a href="https://www.tavanir.org.ir/hr/">https://www.tavanir.org.ir/hr/</a>
19	پراق فولادی	میله مقره		میله مقره (راسی) ساخته شده از ورق آهنی به ضخامت 5 میلیمتر و طول کلی بیش از 500 میلیمتر . طول سوراخ کشوبی بیش از 30 میلیمتر . مشخصات سربی مانند میله مقره کناری می باشد. درج نام سازنده بر روی کالا . میلگرد مورد استفاده اجبار بشد *** میله مقره جامبون: مشاهه میل مقره کناری به طول کلی 450 میلیمتر . میله مقره کناری: ساخته شده از میلگرد به قطر 20 میلیمتر و طول کلی 250 میلیمتر . طول قسمت سربی حدود 50 میلیمتر ، از زیر قسمت سربی تا قسمت فوج 150 میلیمتر ، طول قسمت روزه شده زیر فوج حدود 45 میلیمتر . دنده ها دو پهن نباشد. قسمت سربی لقی ، یک طرفه و مایل نباشد و مناسب با انگشتانه مقره بوده طوری که بدون لقی و درگیری تا آنها بسته شود. واشر فنری مرغوب با ضخامت 5 میلیمتر که پس از استفاده به واشر تخت تبدیل نشود درج نام سازنده بر روی کالا- ( مطابق با مشخصات فنی براق آلات خطوط هوایی فشار متوسط (رسالی از توابیر ))	میله مقره (راسی) ساخته شده از ورق آهنی به ضخامت 5 میلیمتر و طول کلی بیش از 500 میلیمتر . طول سوراخ کشوبی بیش از 30 میلیمتر . مشخصات سربی مانند میله مقره کناری می باشد. درج نام سازنده بر روی کالا . میلگرد مورد استفاده اجبار بشد *** میله مقره جامبون: مشاهه میل مقره کناری به طول کلی 450 میلیمتر . میله مقره کناری: ساخته شده از میلگرد به قطر 20 میلیمتر و طول کلی 250 میلیمتر . طول قسمت سربی حدود 50 میلیمتر ، از زیر قسمت سربی تا قسمت فوج 150 میلیمتر ، طول قسمت روزه شده زیر فوج حدود 45 میلیمتر . دنده ها دو پهن نباشد. قسمت سربی لقی ، یک طرفه و مایل نباشد و مناسب با انگشتانه مقره بوده طوری که بدون لقی و درگیری تا آنها بسته شود. واشر فنری مرغوب با ضخامت 5 میلیمتر که پس از استفاده به واشر تخت تبدیل نشود درج نام سازنده بر روی کالا- ( مطابق با مشخصات فنی براق آلات خطوط هوایی فشار متوسط (رسالی از توابیر ))	بخش اطلاعیه - لیست شرکتهای موجود در وندور لیست شرکت توابیر تا تاریخ
20	پراق فولادی	میله مهاری		ساخته شده از میلگرد به قطر 16 میلیمتر و طول حداقل 180 سانتیمتر. طول جوشکاری بیش از 50 میلیمتر با قوس مناسب برای گوشواره مهار. دنده های پیچ تیز و درشت و بطول 12 سانتی متر. مهاره ها از نوع خارجی و مرغوب و بدون لقی. داخل شیارهای روزه تمیز و عاری از برآید. گرفتگی و پر شدگی بوسیله آبکاری ( مطابق با مشخصات فنی براق آلات خطوط هوایی فشار متوسط و ضعیف (سازمان مدیریت و برنامه ریزی-سازمان توابیر ، نشریه (374) )	ساخته شده از میلگرد به قطر 16 میلیمتر و طول حداقل 180 سانتیمتر. طول جوشکاری بیش از 50 میلیمتر با قوس مناسب برای گوشواره مهار. دنده های پیچ تیز و درشت و بطول 12 سانتی متر. مهاره ها از نوع خارجی و مرغوب و بدون لقی. داخل شیارهای روزه تمیز و عاری از برآید. گرفتگی و پر شدگی بوسیله آبکاری ( مطابق با مشخصات فنی براق آلات خطوط هوایی فشار متوسط و ضعیف (سازمان مدیریت و برنامه ریزی-سازمان توابیر ، نشریه (374) )	
21	پراق فولادی	وینچ کلچپ		الف-جنس بدنه از الومینیوم ب- سیم بکسل از جنس فولاد گالوانیزه . ج- استحکام کششی حداقل 20KN د- نیروی لغزشی حداقل حداقل 20KN	الف-جنس بدنه از الومینیوم ب- سیم بکسل از جنس فولاد گالوانیزه . ج- استحکام کششی حداقل 20KN د- نیروی لغزشی حداقل حداقل 20KN	
22	پراق فولادی	براق تیر گرد				
23	پراق خودنگهدار	کلمب ارتباط خط		انشعابات سنگین و کابل خود نگهدار به کابل خودنگهدار (هر طرف 24 دندانه جمعاً 48 دندانه و با دو واشر فنری و چند بار مصرف)	انشعابات سنگین و کابل خود نگهدار به کابل خودنگهدار (هر طرف 24 دندانه جمعاً 48 دندانه و با دو واشر فنری و چند بار مصرف)	

## فهرست سازندگان و تامین کنندگان تشخیص صلاحیت شده سال 1403

ردیف	گروه	شرح	ملاحظات - کنترل مدرک و کالا	سازندگان و تامین کنندگان
24	براق خودنگهدار	کلمپ انتهایی LV	فولادی دی کرومات شده سه پیچ	
25	براق خودنگهدار	کلمپ انتهایی LV	بندنه آلومینیوم گوه ای	
26	براق خودنگهدار	کلمپ ارتباط خط	انشعابات سنگین و کابل خودنگهدار به کابل خودنگهدار (هر طرف 32 دندانه جمعاً 64 دندانه)	
27	براق خودنگهدار	کلمپ ارتباط خط	انشعابات سنگین و کابل خودنگهدار به شبکه سیمی (یکطرف 32 دندانه و یکطرف شیار دار برای سیم و کابل زمینی)	
28	براق خودنگهدار	کلمپ انشعابی AL/AL	دارای مشخصات مشابه بست دندان موشی با این تفاوت که دارای 2 پیچ سر بر بوده و در حدود 14 نوتن متر باستی بریده شود.	
29	براق خودنگهدار	کلمپ انشعاب LV	برای انشعابات تک فاز و سه فاز زیر 32 آمپر **الف** قسمت دندان موشی ساخته شده از برنج با روکش قلع دارای استحکام کافی برای ورود به کابل بدون کج شدن دندانه ها (تست شود) ب) (دارای پیچ سر بر فولادی که نسبت به دندانه ها عایق باشد و در حدود 9 نوتن متر بریده شود (تست یکبار مصرف می باشد). ج) (دارای پوشش لاستیکی کاملاً آب بندی که در دمای 10- درجه سانتی گراد در اثر سقوط وزنه 1 کیلوگرمی از ارتفاع 30 سانتیمتری نشکند. د) (دارای گریس سیلیکونی مخصوص ه) درج نام سازنده و رنج کابلها بر روی کالا	
30	براق خودنگهدار	پیچ و مهره دم خوکی	الف- دارای مشخصات مشابه سایر پیچ و مهره های فشار ضعیف با نمره 16 ب- دارای حلقه در سر پیچ که نسبت به محور پیچ زاویه دار باشد و احتمال خروج کلمپ کاهش یابد و فاصله اواشر تا بند از مرکز دم خوکی 8 سانتیمتر باشد .	
31	براق خودنگهدار	قلاب اویز انتهایی		
32	براق خودنگهدار	کلمپ اویز LV		
33	براق خودنگهدار	کلمپ سر خط بی متال LV	الف) دارای بست دو پیچه بی متال و بدون دندان موشی (که در صورت برش عرضی قسمت بی متال فاقد هرگونه خلل و فرج باشد). ب) (دارای پوشش لاستیکی کاملاً آب بندی شده که در دمای 10- درجه سانتی گراد در اثر سقوط وزنه 1 کیلوگرمی از ارتفاع 30 سانتیمتری نشکند . ج) (درج نام سازنده بر روی کالا	
34	براق خودنگهدار	کلمپ انتهایی MV	کلمپ گوه ای ، اکسیترود ، مفتولی با کیفیت بالا و بدون هرگونه خلل و فرج و عیب ظاهري دیگر- درج نام سازنده بر روی کالا	
35	براق خودنگهدار	کلمپ اویز MV	کلمپ فولادی همراه با اواشر فنri جهت حفظ استحکام دائمی- درج نام سازنده بر روی کالا	
36	براق خودنگهدار	بست انشعابی 1*4 و 1*8	دارای مشخصات مشابه بست دندان موشی با این تفاوت که در قسمت انشعاب کابل سرویس مشترک قابلیت باز و بست با آچار آلن داشته باشد.	
37	براق خودنگهدار	مفصل کابل خود نگهدار	الف) بوش آلومینیومی حاوی گریس خمیری باشد و دارای کاور عایق مشکی رنگ ضد اشعه UV و در پوش زنگی (نمايانگرقطعه بوش) باشد. ب) جهت مستنصر از بوش فولادی استفاده می شود . ج) درج نام سازنده و سطح مقطع بوش بر روی کالا	
38	براق خودنگهدار	اند کپ	الف) در پوش فشاری یا حرارتی که بر روی انتهای کابل که بصورت پله ای برش داده شده نصب می شود. ب) درج نام سازنده بر روی در پوش	
39	براق خودنگهدار	کلمپ انشعاب مشترکین 1 به 4 فول بی متال	یکطرف دندانه دار برای نصب روی کابل خودنگهدار و طرف دیگر دارای بوش بی متال و چهار خروجی برای نصب 4 کابل اشتراک و امکان قطع و وصل از طریق شل و سفت کردن پیچهای آلن مربوطه	براق گستر شبکه
40	براق خودنگهدار	وینچ کلمپ پلیمری		براق گستر شبکه
41	براق خودنگهدار	نوار فرمدهی کابل خودنگهدار		پرهاشم پرتو (مشروط)

## فهرست سازندگان و تامین کنندگان تشخیص صلاحیت شده سال 1403

ردیف	گروه	شرح	ملاحظات - کنترل مدرک و کالا	سازندگان و تامین کنندگان
42	یراق سیم روکشدار فحمار متواسط	یراق سیم آلومینیوم روکشدار	مجموعه استانداردهای شبکه های هوایی توزیع برق روکشدار و عایق شده بهش 1-2 : تجهیزات و براق آلات هادی روکشدار فشار متوسط و الامات آن و مجموعه دستورالعملهای الامات و معیارهای ارزیابی فنی توانیر در خصوص کانکتور ارتباط خط ، کلمپ کششی گوهه ای ، کلمپ اویز ، کانکتورهای محافظ قوس الکتریکی ، تخلیه قوس الکتریکی ، ارت موقت و ...	آراد کاوش پی (مشروط)
43	یراق الکتریکی	راط استیل ارت		الکترومغناطیس شارک (مشروط تا پایان مرداد 1403)
44	یراق الکتریکی	سیستم ارتینگ عمیق یکپارچه (راط کوبشی)		پیشرو تجهیز الوند
45	یراق الکتریکی	سیم فولاد گالوانیزه روکشدار	سطح مقطع 70	ارت سپاهان نیرو- بهین تجربه- کیان کابل یزد- سیم کان فارس- توسعه برق ایران- سیم و کابل اختر
46	یراق الکتریکی	کلمپ الومینیوم راط	اکسترود شده با پیچ ضد زنگ	
47	یراق الکتریکی	کابلشو مسمی	الف- از جنس لوله مسی ، آلومینومی دنباله بلند برای پرس بشتر ، ب - دارای علامت اختصاری سازنده بر روی کابلشو که سایز کابلشو و قطر سوراخ نیز بر روی آن درج باشد. ، ج - فاصله لبه های سوراخ از لبه های طرفین عرضی کابلشو کمتر از یک سوم قطر سوراخ نباشد ، د - داخل لوله کابلشو آبکاری شده باشد ، ه - در کابلشو های آلومینیوم به من محل اتصال مس به آلومینیوم در قسمت لوله ای و قسمتی که کابلشو بر روی شینه قرار می گیرد تعجبه نشده باشد.	
48	یراق الکتریکی	کابلشو بیمتال	محل نشستن روی شمش با کلید از یک جنس باشد (مس یا قلع انود شده مس) و تمام کابلشو های بی مثال آغشته به گریس گردد تا خطرات احتمالی به حداقل کاهش یابد.	
49	یراق الکتریکی	کلمپ انتهائی ۳ پیچ	الف- نو، سالم و صاف بودن قسمتهای مختلف کلمپ و عدم وجود هر گونه خلل و فرج، ترک و قسمت های نوک تیز یا عیب ظاهری دیگر ب- درج نام سازنده بطور واضح بر روی کلمپ- ج- داشتن طراحی مناسب کلمپ( فقط کلمپ های کربی از داخل تایید می گردد) د- جنس کلمپ آلومینیوم آلیاژی و تهیه شده به صورت دایکاست ه- پین با قدرت بالا از جنس فولاد و پیچ و مهره به قطر 12 میلیمتر و فنری بودن و اشر(ساخته شده از فولاد ضد زنگ)(طبقاً با مشخصات فنی یراق آلات خطوط هوایی فشار متواسط (راسالی از توانیر))	
50	یراق الکتریکی	کلمپ انتهائی ۴ پیچ	الف- نو، سالم و صاف بودن قسمتهای مختلف کلمپ و عدم وجود هر گونه خلل و فرج، ترک و قسمت های نوک تیز یا عیب ظاهری دیگر ب- درج نام سازنده بطور واضح بر روی کلمپ- ج- داشتن طراحی مناسب کلمپ( فقط کلمپ های کربی از داخل تایید می گردد) د- جنس کلمپ آلومینیوم آلیاژی و تهیه شده به صورت دایکاست ه- پین با قدرت بالا از جنس فولاد و پیچ و مهره به قطر 12 میلیمتر و فنری بودن و اشر(ساخته شده از فولاد ضد زنگ)(طبقاً با مشخصات فنی یراق آلات خطوط هوایی فشار متواسط (راسالی از توانیر))	
51	یراق الکتریکی	کلمپ انتهائی ۵ پیچ	الف- نو، سالم و صاف بودن قسمتهای مختلف کلمپ و عدم وجود هر گونه خلل و فرج، ترک و قسمت های نوک تیز یا عیب ظاهری دیگر ب- درج نام سازنده بطور واضح بر روی کلمپ- ج- داشتن طراحی مناسب کلمپ( فقط کلمپ های کربی از داخل تایید می گردد) د- جنس کلمپ آلومینیوم آلیاژی و تهیه شده به صورت دایکاست ه- پین با قدرت بالا از جنس فولاد و پیچ و مهره به قطر 12 میلیمتر و فنری بودن و اشر(ساخته شده از فولاد ضد زنگ)(طبقاً با مشخصات فنی یراق آلات خطوط هوایی فشار متواسط (راسالی از توانیر))	
52	یراق الکتریکی	صفحه ارت	صفحه مسی نو ، سالم صاف و یک دست بوده (قلع انود شده باشد) و هیچگونه خلل و فرج با نا خاصی (لکه های تیره) در آن مشاهده نشود- .صفحه با ابعاد $0,5 * 50 * 50$ سانتی متر بوده و بایسیم نمره 35 به طول کل معادل عمق چاه جوش کنولد(مستحکم و مناسب) شده باشد. نام شرکت سازنده بر روی صفحه درج شده باشد.	
53	یراق الکتریکی	قفل اتصال زمین		
54	یراق الکتریکی	کلمپ باس بار		
55	یراق الکتریکی	کلمپ بی مثال		
56	یراق الکتریکی	کلمپ مسی دو شیار		

بر اساس وندور لیست توانیر در آدرس  
<https://www.tavanir.org.ir/hr/>  
 بخش اطلاعیه - لیست شرکتهای موجود در وندور لیست شرکت توانیر تا تاریخ

## فهرست سازندگان و تامین کنندگان تشخیص صلاحیت شده سال 1403

ردیف	گروه	شرح	ملاحظات - کنترل مدرک و کالا	سازندگان و تامین کنندگان
56	یراق الکتریکی	کلمپ هاتلین	سامانه ، نو بودن سمت پا رکاب و درج نام سازنده بر روی آن- طراحی مناسب سمت به گونه ای که محل سنته شدن سیم جامپر استحکام کافی برای نگه داشتن سیم داشته باشد و موجب خراشیدگی هادی نشود. - پیچ مربوط به هات لاین سهولت نصب بصورت خط گرم داشته باشد و سمت پس از نصب استحکام کافی داشته باشد. رکاب طراحی مناسب داشته باشد و سهولت نصب داشته و از استحکام کافی برخوردار باشد.	بر اساس وندور لیست توانیر در آدرس <a href="https://www.tavanir.org.ir/hr/">https://www.tavanir.org.ir/hr/</a> بخش اطلاعیه - لیست شرکتهای موجود در وندور لیست شرکت توانیر تا تاریخ
57	یراق الکتریکی	کنکتور مسی	الف - ساخته شده از مفتول برنزی یا مسی که قطر مفتول به اندازه شکاف و طول کنکتور مناسب با مقاطعه سیمها باشد، ب - دنده های کنکتور برای درگیری بیشتر با مهره تیز و درشت باشد ، ج - انتهای شکاف برای تماس بیشتر سیم قوسدار باشد ، د - مغزی کنکتور از نوع اکسیترود و با مهره شش گوش و بدون لقی باشد ، ه - درج نام سازنده بر روی کالا	
58	یراق الکتریکی	مانشون الومینیومی (بوش)	بوش برای ACSR نو، سالم ، دارای درپوش دو طرف با گریس مخصوص بوده و عالوه بر استحکام مکانیکی هدایت الکتریکی بالا نیز نیاز است ، بنابراین بوش آلیاژ فولاد و الومینیوم باشد. - طول بوش 40 سانتی متر بوده و در وسط بوش دیفارگم وجود داشته باشد تا از هر دو طرف سیم به یک اندازه داخل بوش و پرس شود. - نام شرکت سازنده و سطح مقطع بوش بر روی آن درج باشد. - طول بوش 20 سانتی متر بوده و در وسط بوش از داخل دارای برجستگی باشد تا از هر دو طرف سیم به یک اندازه داخل بوش و پرس شود. - نام شرکت سازنده و سطح مقطع بوش بر روی آن درج باشند (مطابق با مشخصات فنی پراق آلات خطوط هوایی فشار منوسط (ارسالی از توانیر))	بر اساس سازه الوند-سامانه نوین افرا - مهندسی برق بهین تجربه (BBT)
59	یراق الکتریکی	مانشون مسی		
60	یراق الکتریکی	میله مسی ارت		
61	MV مقره	اسپیسر		بسیار سازه الوند-سامانه نوین افرا - مهندسی برق بهین تجربه (BBT)
62	MV مقره	مقره بشقابی سلیکونی	حداقل فاصله خزشی براساس استاندارد IEC815 آ می باشد، 70 کیلو نیوتن**الف- نو و سالم بودن مقره و درج نام کارخانه سازنده بر روی مقره ، ب- درج مدل مقره و تاریخ ساخت بر روی مقره که حداقل 2 سال از تاریخ ساخت گذشته باشد (هر سازنده مقره برای هر مدل خود بایستی تاییدیه تست نویعی از پژوهشگاه نیرو اخذ نموده باشد) ، ج - قسمت های فولادی مقره گالوانیزه ، متقارن و صاف بوده و با شیکل و کلمپ مورد استفاده هماهنگ باشد . مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمونهای مقره های کامپوزیتی	بر اساس وندور لیست توانیر در آدرس <a href="https://www.tavanir.org.ir/hr/">https://www.tavanir.org.ir/hr/</a> بخش اطلاعیه - لیست شرکتهای موجود در وندور لیست شرکت توانیر تا تاریخ
63	MV مقره	مقره میخی سلیکونی	حداقل فاصله خزشی براساس استاندارد IEC815 آ می باشد . (480 برای سنگین) ، نیروی خمثی 4 کیلو نیوتن برای استفاده در مسیر مستقیم ، 8 کیلو نیوتن برای زوايا**الف- نو و سالم بودن مقره و درج نام کارخانه سازنده بر روی مقره ، ب- درج مدل مقره و تاریخ ساخت بر روی مقره که حداقل 2 سال از تاریخ ساخت گذشته باشد (هر سازنده مدل خود بایستی تاییدیه تست نویعی از پژوهشگاه نیرو اخذ نموده باشد. مدل های دارای پیوست می باشد) ، ج - قسمت های فولادی مقره گالوانیزه ، متقارن و صاف باشد و فضای کافی برای قرار گرفتن سیم لاین گارد شده مورد استفاده در شیار بالای مقره وجود داشته باشد.(مقره رزوه داخل مورد تایید نیست . لازم است رزوه ببرون و بصورت پیچ باشد) مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمونهای مقره های کامپوزیتی	
64	MV مقره	مقره انتکائی	مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمونهای مقره های کامپوزیتی	
65	MV مقره	مقره بشقابی سرامیکی	حداقل فاصله خزشی براساس استاندارد IEC815 آ می باشد****الف- نو و سالم بودن مقره و درج نام کارخانه سازنده بر روی مقره ، ب- وجود سریال و تاریخ ساخت بر روی مقره که حداقل 2 سال از تاریخ ساخت گذشته باشد ، ج - پوشش لاعب قهوه ای رنگ بر روی مقره بصورت یکنواخت باشد ، د - قسمت های فولادی هماهنگ با بال آی ، آی ساکت و اشپیل مخصوص باشد مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمونهای مقره های سرامیکی	
66	MV مقره	مقره مهاری	الف- نو و سالم بودن مقره و درج نام کارخانه سازنده بر روی مقره و ب- وجود سریال و تاریخ ساخت بر روی مقره که حداقل 2 سال از تاریخ ساخت گذشته باشد. مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمونهای مقره های سرامیکی	

## فهرست سازندگان و تامین کنندگان تشخیص صلاحیت شده سال 1403

ردیف	گروه	شرح	ملاحظات - کنترل مدرک و کالا	سازندگان و تامین کنندگان
67	MV مقره	مقره میخی سرامیکی	حداکثر خرسی براساس استاندارد IEC815 می باشد***الف- نو و سالم بودن مقره و درج نام کارخانه سازنده بر روی مقره ، ب- وجود سریال و تاریخ ساخت بر روی مقره که حداقل 2 سال از تاریخ ساخت گذشته باشد ، ج- مقره از نوع گرافیت دار بوده و پوشش لعاب قهوه ای رنگ بر روی مقره بصورت یکنواخت باشد ، د- فاصله بین دو قطعه بالایی و پایینی مقره برابر باشد ، ه- انگشتانه مقره نسبت به طرفین قائم باشد مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمونهای مقره های سرامیکی	بر اساس وندور لیست توانیر در آدرس <a href="https://www.tavanir.org.ir/hr/">https://www.tavanir.org.ir/hr/</a> بخش اطلاعیه - لیست شرکتهای موجود در وندور لیست شرکت توانیر تاریخ
68	L7 مقره	مقره چرخی	منحصر از محصولات درجه 1 که دارای سریال ، تاریخ ساخت ، نام سازنده بوده و دارای لعاب قهوه ای رنگ با پوشش یکنواخت باشد.(مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های مقره های چرخی تک شیار و دو شیار فشار ضعیف و مقره های مهاری)	
69	MV کلید هوایی	بریکر هوایی	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	ENTEC -ABB
70	MV کلید هوایی	چنج اور هوایی	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	ENTEC -ABB
71	MV ریکلوزر	ریکلوزر	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	ENTEC -ABB-
72	MV کلید هوایی	سکشنا لایزر	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	
73	MV کلید هوایی	سکسیونر گازی موتوردار	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	ENTEC -ABB-پارس سویچ - برنا کلید البرز - SEL - نیکان کلید بوتیا (مشروط)
74	MV کلید هوایی	سکسیونر گازی معمولی	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمونهای کلیدهای قابل قطع زیر بار هوایی گازی 20 و 33 کیلوولت	برنا کلید البرز - ENTEC -ABB- SEL (ذر کلید) - Sarel (ذر کلید) - پارس سویچ - نیکان کلید بوتیا (مشروط)
75	MV کلید هوایی	کلید قطع کننده	الف- نام سازنده، سال ساخت، مدل، بر روی کلید درج شده باشد. ب- سالم و نو بودن کلید و مرغوب بودن کالای بکار رفته شامل مقره و پیچ و مهره، قسمت های متخرج ج- وجود پایه مناسب که امکان نصب مستحکم کلید قطع کننده و قطع و وصل راحت را فراهم کند د- مرغوب بودن قسمت فنری تیغه جداساز و نقره اندود بودن آن	آر انروی سپاهان- توس نیرو - دلتا سازان سپاهان
76	MV کلید زمینی	بریکر تابلویی معمولی	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	دمویاش-(ذر کلید)-SEL-ABB-پارس سویچ(کلید خلا دزنکتوری مدل VP4 ) -الکو پارس (مشروط) - برنا کلید البرز -
77	MV کلید زمینی	بریکر تابلویی کمپکت	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	دمویاش-(ذر کلید)-SEL-ABB-پارس سویچ(کلید خلا دزنکتوری مدل VP4)-پارس سویچ (دزنکتور گازی)-الکو پارس - برنا کلید البرز - LS - پالایش نیرو (مشروط به تعداد 5 پست)
78	MV کلید زمینی	سکسیونر تابلویی کمپکت	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	دمویاش-(ذر کلید)-SEL-ABB-الکو پارس (مشروط)- برنا کلید البرز - تابش تابلو (برند تابش سوئیچ TT SWITCH ) - سرو نیرو شیراز (مشروط) - پالایش نیرو (مشروط به تعداد 5 پست) - پارس سوئیچ (مشروط تا پایان مهر 1403 )
79	MV کلید زمینی	چنج اور زمینی تابلویی	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	پارس دلتا-کرمان ولتاژ-کرمان تابلو
80	MV کلید زمینی	سکسیونر تابلویی معمولی	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	پارس سویچ-ایران سویچ-درود کلید-الکو پارس
81	MV کابل خودنگهدار	الف- قرقره کابل بایستی نو و سالم و پلاک آن سالم و مستحکم و مطابق با متراز اعلام شده توسط پیمانکار باشد. ب- کابل بایستی نو، سالم با گام مطابق با استاندارد و با پیچش یک دست و کارخانه ای بر روی قرقره باشد. ج- قطر مستنصره های هادی و میزان عایق همچنین تعداد آنها با جدول استاندارد مطابق باشد. د- حک نام سازنده و مشخصات کامل بر روی کابل و قرقره کابل ه- تطابق سطح مقطع و تعداد رشته ها با استاندارد . و- سالم،نو و فاقد هر نوع زدگی باشد ز- وزن یک متر از کابل با جدول استاندارد مطابق باشد.***الف- اعلام ماهنه نوع و مارک و طول کلیل های صحرافی به تفکیک هر بروزه به کمیته فنی ب- جدا نمودن و شکستن قسمتی از پلاک قرقره و تحویل به پیمانکار جهت نگهداری به مدت یکسال(پس از مصرف کل سیم قرقره این عمل صورت گیرد) (مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های کابل های خودنگهدار متوسط)	سیم و کابل اپهرا-سیم و کابل بیزد-سیمکو- کابل سازی ایران- کابل البرز- کابل باختر-افق البرز	

## فهرست سازندگان و تامین کنندگان تشخیص صلاحیت شده سال 1403

ردیف	گروه	شرح	ملاحظات - کنترل مدرک و کالا	سازندگان و تامین کنندگان
82	MV	کابل آلومینیم	الف- کابل هایی که به صورت زمینی و دفعی نصب می شوند بایستی NA2XSEYBY و NA2XSYBY باشد و مرتبط IEC60502 و BS662 و ISIRI3569 می باشند- ب- حک یا چاپ نام سازنده و مشخصات کامل کابل بر روی کابل ج- تطابق سطح مقطع و تعداد رشته ها با استاندارد د- سالم،نو و فاقد هر نوع زدگی باشد	سیم و کابل ابهر- سیم و کابل بزد- سیمکو- کابل سازی ایران- کابل البرز- کابل باختر- افق البرز- کابل متال ( فقط کابل تک رشته آلومینیوم با عایق XLPE و روکش PVC ) - سیم و کابل مشهد ( فقط کابل آلومینیوم ) ( کابل سینا ( فقط کابل آلومینیوم )
83	MV	کابل مسی	الف- کابل هایی که به صورت زمینی و دفعی نصب می شوند بایستی N2XSEYBY و N2XSYBY باشند و در صورتیکه برای ارتباطات داخل پست های زمینی استفاده از نوع زره دار ضرورتی ندارد ، استاندارد های مرتبط IEC60502 و BS662 و ISIRI3569 می باشند- ب- حک یا چاپ نام سازنده و مشخصات کامل کابل بر روی کابل ج- تطابق سطح مقطع و تعداد رشته ها با استاندارد د- سالم،نو و فاقد هر نوع زدگی باشد	
84	L7	کابل آلومینیوم	الف- حک نام سازنده و مشخصات کامل بر روی قرقره کابل ب- کابل های فشار ضعیف بایستی NYAY (مس)، NYCY (آلومینیوم)، NYCY (مس) باشند- ج- حک یا چاپ نام سازنده و مشخصات کامل کابل بر روی کابل د- تطابق سطح مقطع و تعداد رشته ها با استاندارد د- سالم،نو و فاقد هر نوع زدگی باشد . مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمونهای کابل آلومینیوم فشار ضعیف بی وی سی	
85	L7	کابل مسی	سایر موارد مشابه کابل آلومینیوم فشار ضعیف NYCY ، NYYY . مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمونهای کابل مسی فشار ضعیف بی وی سی	
86	سیم	سیم روکش دار آلومینیوم	الف- در صورتیکه سیم روکش دار نظر برای احداث شبکه استفاده شود بایستی از نوع CCT و در صورتیکه برای احداث رابط ترانسفورماتور ، سکسیوئر ... با شبکه استفاده شود بایستی از نوع CC باشد . همچنین قرقره سیم روکشدار بایستی نو و سالم بوده و پلاک آن سالم و مستحکم و مطابق با سیم روکشدار اعلام شده توسط پیمانکار باشد. ب- سیم روکشدار با پیمانکار نو، سالم با گام مطابق با استاندارد و با پیچش یک دست و کارخانه ای بر روی قرقره باشد. ج- قطر مغز فولاد و رشته های آلومینیومی و روکش سیم همچنین تعداد آنها با جدول استاندارد مطابق باشند روکش BLACK XLPE باشد- د- حک نام سازنده و مشخصات کامل بر روی قرقره سیم ه- تطابق سطح مقطع و تعداد رشته ها با استاندارد و- سالم ، نو و فاقد هر نوع زدگی باشد- ز- وزن یک متر از سیم با جدول استاندارد مطابق باشد. ***الف- اعلام ماهانه نوع و مارک و طول سیم روکشدار مصرفی به تفکیک هر پروژه به کمیته فنی ب- جدا نمودن و شکستن قسمتی از پلاک قرقره و تحویل به پیمانکار جهت نگهداری به مدت یکسال (پس از مصرف کل سیم قرقره این عمل صورت گیرد) ( مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های هادی های هوایی روکش دار)	بر اساس وندور لیست توانیر در آدرس <a href="https://www.tavanir.org.ir/hr/">https://www.tavanir.org.ir/hr/</a> بخش اطلاعیه - لیست شرکتهای موجود در وندور لیست شرکت توانیر تا تاریخ
87	سیم	سیم روکش دار مسی	الف- قرقره سیم روکشدار بایستی نو و سالم و پلاک آن سالم و مستحکم و مطابق با سیم روکشدار اعلام شده توسط پیمانکار باشد. ب- سیم روکشدار بایستی نو، سالم با گام مطابق با استاندارد و با پیچش یک دست و کارخانه ای بر روی قرقره باشد. ج- حک نام سازنده و مشخصات کامل بر روی قرقره سیم ه- تطابق سطح مقطع و تعداد رشته ها با استاندارد د- سالم،نو و فاقد هر نوع زدگی باشد- ز- وزن یک متر از سیم با جدول استاندارد مطابق باشد. ***الف- اعلام ماهانه نوع و مارک و طول سیم روکشدار مصرفی به تفکیک هر پروژه به کمیته فنی ب- جدا نمودن و شکستن قسمتی از پلاک قرقره و تحویل به پیمانکار جهت نگهداری به مدت یکسال (پس از نگهداری به مدت یکسال (پس از مصرف کل سیم قرقره این عمل صورت گیرد)	

## فهرست سازندگان و تامین کنندگان تشخیص صلاحیت شده سال 1403

گروه	شرح		سیم	سیم مسی	سیم الومینیوم	سیم الومینیوم باشد (پس از قرقه)	استاندارد DIN048204/BS215	ملاحظات - کنترل مدرک و کالا	سازندگان و تامین کنندگان
88							VDE0250-BS6004-ISIRI607-IEC60227 (مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های هادی های هوایی مسی)		
89								استاندارد DIN048204/BS215 الف- قرقه سیم باستی نو و سالم بوده و پلاک آن سالم و مستحکم و مطابق با سیم اعلام شده توسط پیمانکار باشد. ب- سیم باستی نو، سالم با گام مطابق با استاندارد و پا پیچش یک دست و کارخانه ای بر روی قرقه باشد. ج- قطر مغز فولاد و رشتہ های آلومنیومی و همچنین تعداد آنها با جدول استاندارد مطابق باشد د- حک نام سازنده و مشخصات کامل بر روی قرقه سیم ه- تطابق سطح مقطع و تعداد رشتہ ها با استاندارد سالم: بنو و فاقد هر نوع زدگی باشد (مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های هادی های آلومنیوم با مغزفولاد)	
90							XLPE(TIX5) الف- حک نام سازنده و مشخصات کامل بر روی قرقه کابل ب- روکش کابل های فشار ضعیف خودنگهدار باستی باشد. ج- حک یا چاپ نام سازنده و مشخصات کامل کابل بر روی کابل د- تطابق سطح مقطع و تعداد رشتہ ها با استاندارد سالم: بنو و فاقد هر نوع زدگی باشد (مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های کالبها خودنگهدار فشار ضعیف شش سیمه)	کابل خود نگهدار (6 رشته) 3*35+35+25+25 1*35+16+35 1*35+35+16+25	کابل LV
91							XLPE(TIX5) الف- حک نام سازنده و مشخصات کامل بر روی قرقه کابل ب- روکش کابل های فشار ضعیف خودنگهدار باستی باشد. ج- حک یا چاپ نام سازنده و مشخصات کامل کابل بر روی کابل د- تطابق سطح مقطع و تعداد رشتہ ها با استاندارد سالم: بنو و فاقد هر نوع زدگی باشد (مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های کالبها خودنگهدار فشار ضعیف شش سیمه)	کابل خود نگهدار (6 رشته) 3*50+50+25+25 مربع	کابل LV
92							XLPE(TIX5) الف- حک نام سازنده و مشخصات کامل بر روی قرقه کابل ب- روکش کابل های فشار ضعیف خودنگهدار باستی باشد. ج- حک یا چاپ نام سازنده و مشخصات کامل کابل بر روی کابل د- تطابق سطح مقطع و تعداد رشتہ ها با استاندارد سالم: بنو و فاقد هر نوع زدگی باشد (مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های کالبها خودنگهدار فشار ضعیف شش سیمه)	کابل خود نگهدار (6 رشته) 3*70+70+25+25 مربع	کابل LV
93							XLPE(TIX5) الف- حک نام سازنده و مشخصات کامل بر روی قرقه کابل ب- روکش کابل های فشار ضعیف خودنگهدار باستی باشد. ج- حک یا چاپ نام سازنده و مشخصات کامل کابل بر روی کابل د- تطابق سطح مقطع و تعداد رشتہ ها با استاندارد سالم: بنو و فاقد هر نوع زدگی باشد (مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های کالبها خودنگهدار فشار ضعیف شش سیمه)	کابل خود نگهدار (6 رشته) 3*95+95+25+25 مربع	کابل LV
94							(مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات و معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های کالبها خودنگهدار فشار ضعیف تک فاز و سه فاز)	کابل خود نگهدار (5 رشته) 3*50+16+50 مربع	کابل LV
95							(مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات و معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های کالبها خودنگهدار فشار ضعیف تک فاز و سه فاز)	کابل خود نگهدار (5 رشته) 3*70+16+70 مربع	کابل LV
96							(مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات و معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های کالبها خودنگهدار فشار ضعیف تک فاز و سه فاز)	کابل خود نگهدار (5 رشته) 3*95+25+70 مربع	کابل LV

بر اساس وندور لیست توانیر در آدرس  
<https://www.tavanir.org.ir/hr/>

بخش اطلاعیه - لیست شرکتهای موجود در وندور لیست شرکت توانیر تا تاریخ

## فهرست سازندگان و تامین کنندگان تشخیص صلاحیت شده سال 1403

ردیف	گروه	شرح	ملاحظات - کنترل مدرک و کالا	سازندگان و تامین کنندگان
97	سرکابل و مفصل	سر کابل خود نگهدار	ریکم(نایندگی پارس جلفا)شرکت سریر پویا تجارت پارسیان(ناینده پارس مفصل آسیا) - آرین مفصل	
98	سرکابل و مفصل	سر کابل فشار متوسط خشک	الف ) سرکابل نو و سالم بوده و نام شرکت سازنده بر روی آن درج باشد. ب ) مناسب با محل نصب سرکابل داخلی یا خارجی باشد ج ) کابلشوی متناسب با نوع کابل و محل اتصال کابلشو یکی از انواع مسی ،آلومینیومی یا آلومینیوم به مس باشد.ناسب برای کالهای NA2XSYBY و N2XSYBY (مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های سرکابل های حرارتی 20کیلوولت)	ریکم(نایندگی پارس جلفا)-آرین مفصل-شرکت سریر پویا تجارت پارسیان(ناینده پارس مفصل آسیا) - ELECON ( فقط سرکابل حرارتی )
99	سرکابل و مفصل	سر کابل فشار متوسط روغنی	الف ) سرکابل نو و سالم بوده و نام شرکت سازنده بر روی آن درج باشد. ب ) مناسب با محل نصب سرکابل داخلی یا خارجی باشد ج ) کابلشوی متناسب با نوع کابل و محل اتصال کابلشو یکی از انواع مسی ،آلومینیومی یا آلومینیوم به مس باشد.ناسب برای کالهای N2XSYBY و NA2XSYBY	ریکم(نایندگی پارس جلفا)-آرین مفصل-شرکت سریر پویا تجارت پارسیان(ناینده پارس مفصل آسیا) - ELECON ( فقط سرکابل حرارتی )
100	سرکابل و مفصل	مفصل تبدیلی روغنی به خشک	الف ) مفصل نو و سالم بوده و نام شرکت سازنده بر روی آن درج باشد. ب ) مناسب با محل نصب باشد ج ) مانشون متناسب با نوع کابل و محل اتصال مانشون یکی از انواع مسی ،آلومینیومی باشد.ناسب برای کالهای NA2XSYBY و N2XSYBY (مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های مفصل های حرارتی کابل 20کیلوولت با عایق خشک)	ریکم(نایندگی پارس جلفا)-آرین مفصل-شرکت سریر پویا تجارت پارسیان(ناینده پارس مفصل آسیا) - ELECON ( فقط سرکابل حرارتی )
101	سرکابل و مفصل	مفصل فشار ضعیف	الف ) مفصل نو و سالم بوده و نام شرکت سازنده بر روی آن درج باشد. ب ) مناسب با محل نصب باشد ج ) مانشون متناسب با نوع کابل و محل اتصال مانشون یکی از انواع مسی ،آلومینیومی باشد.ناسب برای کالهای N2XSYBY (مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های مفصل های حرارتی کابل 20کیلوولت با عایق خشک)	ریکم(نایندگی پارس جلفا)-آرین مفصل-شرکت سریر پویا تجارت پارسیان(ناینده پارس مفصل آسیا) - ELECON ( فقط سرکابل حرارتی )
102	سرکابل و مفصل	مفصل فشار متوسط	سرکابل و مفصل	تابنده گستر
103	سرکابل و مفصل	مفصل کابل 4*2 یا 6*2	سرکابل سرد	دانش اتصال کابل
104	سرکابل	سرکابل	روکش فشار متوسط	ریکم(نایندگی پارس جلفا)-الکان-آرین مفصل-شرکت سریر پویا تجارت پارسیان(ناینده پارس مفصل آسیا)
105	روکش عایق	روکش عایق	کاور سیلیکوتی بوشینگ	کیان سپلار سپاهان-نیرو کنترل ایستاتیس-آرین مفصل
106	روکش عایق	روکش عایق	پایه های هشت وجہی ساخته شده از ورق آهنی نمره 3 یا 4 که ابعاد هشت ضلع برابر و متقاضان بوده و تک درز ، یک تکه و گالوانیزه می باشد .صفحه مربعی به ابعاد 40 سانتی متر و ضخامت 15 میلیمتر که با تعداد 4 الی 6 عدد لپکی متنشی شکل به پایه جوشکاری می شود .سوراخکاری محل بولت ها بین 24 الی 30 میلیمتر متغیر و هماهنگ با بولتها می باشد .دربیچه بازدید در حدود 120 ثانیتی متزی از صفحه بیس بلیت و دارای قفل سوئیچی با پیچ آن می باشد . گالوانیزه پس از جوشکاری و سوراخکاری و به میزان حداقل 85 میکرون باشد .	آرم-پارس نور- احداث گستر سپهر- احداث گستر نیروی پارس-درخشان نور کرمان (ملعک)-برق صنعتی
107	روشنایی	پایه و کلامک فلزی روشنایی	آرم-پارس نور- احداث گستر سپهر- احداث گستر نیروی پارس-درخشان نور کرمان (ملعک)-برق صنعتی	آرم-پارس نور- احداث گستر سپهر- احداث گستر نیروی پارس-درخشان نور کرمان (ملعک)-برق صنعتی
108	روشنایی	چراغ لامپ پشتی	بدنه آلومینیوم ریخته گری شده (ایکاست) تحت فشار و رفلکتور آنتوایز شده با حباب شیشه ای پریسماتیک ضد حرارت و مقاوم در مقابل ضربه . الف- طراحی مناسب چراغ و استحکام قسمتهای مختلف خصوصاً شیشه چراغ ، ب- هماهنگی با بازو چراغ چهت استحکام نصب ، ج- آب بندی مناسب چراغ چهت جلوگیری از ورود آب و گرد و غبار و حشرات و پرندهان ، د- وجود فاصله مناسب بین لامپ تا شیشه چهت جلوگیری از داغ شدن و ترک خودگری شیشه ، ه- تطابق چک و ایگنوترا با قدرت نامی چراغ ( در صورت تعدد چراغ ها در پروژه اندازه گیری توان مصروفی انجام شود) مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمونهای انواع چراغهای خیابانی	آرم-فجور- گلنور-اصفهان آلومین(تکنور)-جار-برتوان (کلوته نور) - مازی نور
109	روشنایی	چراغ ال ای دی	بدنه آلومینیوم ریخته گری شده (ایکاست) تحت فشار و رفلکتور آنتوایز شده با حباب شیشه ای پریسماتیک ضد حرارت و مقاوم در مقابل ضربه . الف- طراحی مناسب چراغ و استحکام قسمتهای مختلف خصوصاً شیشه چراغ ، ب- هماهنگی با بازو چراغ چهت استحکام نصب ، ج- آب بندی مناسب چراغ چهت جلوگیری از ورود آب و گرد و غبار و حشرات و پرندهان ، د- وجود فاصله مناسب بین لامپ تا شیشه چهت جلوگیری از داغ شدن و ترک خودگری شیشه ، ه- تطابق چک و ایگنوترا با قدرت نامی چراغ ( در صورت تعدد چراغ ها در پروژه اندازه گیری توان مصروفی انجام شود) مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمونهای انواع چراغهای خیابانی	مازی نور - صنایع سبز بوتا (100 وات ، 110 وات ، 150 وات و 160 وات ، 150 وات مشروط )- آرond گستر بهساز پارسیان (100 و 150 وات) -اصفهان آلومین با برند تکنور (20 تا 200 وات مشروط ) - تابان تجارت راه ابریشم برند star (رجهای 50 و 150 و 100 وات مشروط ) - گروه صنعتی شایان برق (55 ، 175 و 200 وات مشروط ) - پیشگامان عصر ارتباطات (35.90.120 و 160.120 وات مشروط ) - گلنور (مشروط ) - آرمان نور افزور رفستیجان (مشروط )

## فهرست سازندگان و تامین کنندگان تشخیص صلاحیت شده سال 1403

ردیف	گروه	شرح	ملاحظات - کنترل مدرک و کالا	سازندگان و تامین کنندگان
110	روشنایی	ساعت نجومی	مطلوب با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمونهای انواع چراغهای خیابانی	تبن-شیوا امواج-دی-ایده پردازان نوآور بوتیا
111	روشنایی	ساعت نجومی GPS دار		ایده پردازان نوآور بوتیا
112	روشنایی	کنتاکتور	بوبین با ولتاژ 400 ولت - IEC60947 و VDE0660	شرک-جاینت-اشنايدر-هموندای-فوچی- شرکت پارس حفاظ /پارس فانال-نوآران صنعت برق (برند PTEC) (مشروط)
113	روشنایی	لامپ بخار جیوه		لامپ پارس شهاب-لامپ نور-نور صرام-نور افسان
114	روشنایی	لامپ بخار سدیم		لامپ پارس شهاب-لامپ نور-نور صرام-نور افسان
115	روشنایی	لامپ کم مصرف		لامپ پارس شهاب-لامپ نور-نور صرام-نور افسان
116	روشنایی	استارتر		رهشاد-آرا الکترونیک پایا - نوید نیرو - شرکت محقق پیشرو
117	روشنایی	بالاست	سیم پیچ بالاست با یستی سیم لامپ مسی باشد	راما الکتریک-آرش ترانس
118	MV	المنت فیوز	(مطلوب با دستورالعمل تعیین الزامات معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های فیوز لینک 20 کیلوولت، T- مورد استفاده در کت اوت)	آر انیرو سپاهان-آذر الکتریک-دالمن - آرمان نیرو سپاهان - اصفهان فشار قوی
119	MV	برقگیر سرامیکی	الف-برقگیر 24 کیلوولت و 10 کیلو امیر. ب- نام سازنده، سال ساخت، مدل، سریال برقگیر بر روی برقگیر درج شده باشد. ج- مشخصات ضمانت نامه برقگیر (به مدت 5 سال) با مشخصات بر روی برقگیر مطابقت داشته باشد. د- برقگیر فاقد ضمانتنامه مورد تایید نمی باشد. ه- وجود دیسکانتکتور و پایه برقگیر که امکان نصب مستحکم برقگیر را فراهم سازد- و سالم و نو بودن برقگیر(مطلوب با دستورالعمل تعیین الزامات معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های انواع برقگیرهای 20 کیلوولت چینی سرامیکی )	پارس - برقگیر توس
120	MV	برقگیر سیلیکونی	(مطلوب با دستورالعمل تعیین الزامات معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های انواع برقگیرهای 20 کیلوولت سیلیکونی)	پارس-برقگیر توس-برقگیر پایا - تدبیر مولد تابان
121	MV	فیوز فشار منوسط		Sarel (آذر کلید)- شرکت ایستا توان صنعت(ET)
122	MV	کت اوت فیوز	الف- نام سازنده، سال ساخت، مدل، بر روی کت اوت درج شده باشد. ب- سالم و نو بودن کت اوت فیوز و مرغوب بودن کالای بکار رفته شامل مقره و پیچ و مهره، قسمت های متحرک ج- وجود پایه مناسب که امکان نصب مستحکم کات اوت و قطع و وصل راحت را فراهم کند- د- مرغوب بودن قسمت فرنزی تیغه جداساز و کات اوت فیوز و نفره اندود بودن آن - مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمونهای کت اوت فیوز 20 کیلوولت	آر انیرو سپاهان- دالمن- توس نیرو - دلتا سازان سپاهان
123	MV	نشانگر(اشکارساز)خطا	سه فار با قابلیت تشخیص و اعلام نوع و فاز خطأ ، ارسال SMS و اعلام موقعیت و با قابلیت اندازه گیری حریان	نیکان نیروی ایان (مشروط تا پایان مهر 1403)-
124	MV	نشانگر(اشکارساز)خطا	سه فاز با قابلیت تشخیص و اعلام نوع و فاز خطأ ، ارسال SMS و اعلام موقعیت	Linetroll-Nortroll-BBT -Merlan
125	MV	رله ثانویه	با پایستی از نسل جدید رله های میکروروسسوری باشد و قابلیت وصل به کامپیوتر را دارا باشد (دارای پورت RS232) مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمونهای رله ثانویه - برای انتخاب رله حتما با دفتر رلیاز معاونت بهره برداری این شرکت همانگ شود	همیان فن (HF1024) (مشروط) -حصا(مشروط)-شرکت نیرو پهن کنترل-مدل PAC-E100H (مشروط)-کیا الکترونیک فراز مدل HAFEZ131 (مشروط) - توان انرژی پرداز پارسیان (مشروط تا پایان مهر 1403 - استفاده برای موارد خاص )
126	L7	فیوز فشار ضعیف		فیوز صنعت مشهد- صدر ساسانی-پیچار الکتریک- شرکت ایستا توان صنعت(ET)
127	L7	فیوز مینیاتوری	IEC60898	بر اساس وندور لیست توانیر در آدرس <a href="https://www.tavanir.org.ir/hr/">https://www.tavanir.org.ir/hr/</a> بخش اطلاعیه - لیست شرکتهای موجود در وندور لیست شرکت توانیر تا تاریخ _____
128	L7	کلید اتوماتیک	IEC60947-2	SCHRACK-MULLER--ABB-OEZ-Hyundai-MERLAN-UNELEC-LS-CHINT شرکت تهران پادنا مارک - شارین پارس ایرانیان (شیلیران) - شرکت صنعتی الکتروکاوه - شرکت پارس حفاظ /پارس فانال - نوآران صنعت برق (برند PTEC) (مشروط)

## فهرست سازندگان و تامین کنندگان تشخیص صلاحیت شده سال 1403

ردیف	گروه	شرح	ملاحظات - کنترل مدرک و کالا	سازندگان و تامین کنندگان
129	حفاظت	کلید اتوماتیک هوشمند	ایستا توان اتصال (ETE) <b>(مشروط)</b>	
130	حفاظت	کلید فیوز هوایی کابل خودنگه دار	دانش اتصال کابل-توان الماس کوپر(تاک)	
131	حفاظت	کلید فیوز	پیچاز- زاویر-اصفهان کلید-پیچاز تابان	
132	حفاظت	کلید فیوز عمودی	پیچاز- زاویر	
133	LV	کلید ابرولاتور فشار ضعیف ( مینیاتوری خشک )	IEC60947-3	شارین پارس ایرانیان (شیلیران) - پارس حفاظ (پارس فانال) - صنعتی الکتروکاوه
134	LV	کلید جریان نشتی (RCD/RCCB)		شرکت پارس حفاظ (پارس فانال) - شرکت ایستا توان صنعت (ETI)
135	تیر و قطعات بتني	تیر گرد بتني	الف- از میلگرد آجدا رایستی استفاده شود و کارگاه تیر سازی رایستی تحت نظرات دفتر مهندسی شرکت توزیع نیروی برق شمال استان کرمان باشد. ب- تیرهای موردنظر، نامه تایید دفتر مهندسی را که به طور واضح کپی گرفته شده باشد را دارا باشد (این نامه با اصل نامه که قبل از توسط دفتر مهندسی تهیه شده مطابقت داشته باشد).**الف- نام کارگاه، قدرت تیر، آرم خطوط برق و تاریخ ساخت تیر بطور واضح درج شده باشد ب- تاریخ ساخت با نامه تایید مطابقت داشته باشد ج- تیر فاقد: تاب، لب پریدگی، ترک طولی و عرضی، لبهای تیز، سوراخ مسدود و خلل و فرج باشد. مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات، معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های پایه های بتني پیش فرده)	کوشش اصفهان-شن بن منشد-فارس تکاب شیراز - ایستادیس بزد - مجتمع تولیدی مدرسی- تیر سازان سدید - با تیر بتن <b>(مشروط)</b> آرمه سازان زرند <b>(مشروط)</b> - آرمه صنعتی پارسیان <b>(مشروط)</b> - کارگاه بتن ریبع <b>(مشروط)</b> - برق صنعتی آباده <b>(مشروط)</b>
136	تیر و قطعات بتني	تیر چهارگوش بتني	بر اساس وندور لیست توانیر در آدرس <a href="https://www.tavanir.org.ir/hr/">https://www.tavanir.org.ir/hr/</a>	بخش اطلاعیه - لیست شرکتهای موجود در وندور لیست شرکت توانیر تا تاریخ
137	پایه چدنی	پایه چدنی	دستورالعمل الزامات و معیارهای ارزیابی پایه های چدنی	هامون نایره
138	ترانس جریان	ترانس جریان	برای تابلوهای اندازه گیری (ولتاژ ثانویه) از نوع Extended با رایستی استفاده شود	مگ الکتریک-پارس شار بازر- رضا ترانس (الکترو پژواک آرین) - شرکت نوین هریس پویا - الکترومبدل آرمان <b>(مشروط تا پایان مهر 1403)</b>
139	ترانسفسور ماتور	ترانس جریان MV	مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات، معیارهای ارزیابی فنی و آزمونهای ترانسفسور ماتورهای جریان اندازه گیری و حفاظتی فشار متوسط	مگ الکتریک-پارس شار بازر- رضا ترانس (الکترو پژواک آرین)
140	ترانسفسور ماتور	ترانس ولتاژ MV	مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات، معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های پایه های بتني پیش فرده)	ترانسفسور ماتورها: مدارک و کنترل های لازم-1- ضمانتهای پرس شده (لینیت شده) که دارای هولوگرام و مهر بر جسته سازنده باشد. 2- گارانتی ترانسفسور ماتور 2 سال پس از تولید یا 18 ماه پس از برقرار شدن مورد تایید است 3- از تاریخ شروع گارانتی بیش از سه ماه نگذشته باشد. 4- برگه تست پرس شده (لینیت شده) با هولوگرام 5- فرم های شماره پک و دو و سه که توسط نمایندگی ایران ترانسفسور تکمیل و ممهور شده باشند 6- اخذ تایید اصالت ترانسفسور ماتور از سازنده *** توضیح اینکه فرم های شماره 1 و 2 بایستی در کتابچه راهنمای بهره برداری ترانسفسور ماتور باشد.*** کنترل های لازم: الف- ترانسفسور ماتور نو و سالم و فاقد هر گونه عیب ظاهری و ضرب خودگی باشد ب- پلاک مشخصات ترانس سالم و مستحکم باشد. ج- مشخصات پلاک با ضمانت نامه مطابقت داشته باشد د- زنگ ترانسفسور ماتور مناسب بوده و فاقد زنگ زدگی باشد. 5- سیلیکاژل آبی پررنگ (متداول به بخش) و ترانسفسور ماتور فاقد روغن ریزی باشد (مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات و معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های ترانسفسور ماتورهای روغنی 20 کیلوولت)
141	ترانسفسور ماتور	ترانسفسور ماتور تا 20/315	توضیحات همانند ردیف فوق (مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات و معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های ترانسفسور ماتورهای روغنی	ایرانترانسفو ری- زنگان- کوشکن-نیرو ترانسفو-توس نیرو- ساخت نیرو - آریا ترانسفو <b>(مشروط)</b>
142	ترانسفسور ماتور	ترانسفسور ماتور 20/400 و بالاتر	توضیحات همانند ردیف فوق (مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات و معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های ترانسفسور ماتورهای روغنی 20 کیلوولت)	ایرانترانسفو ری- زنگان-نیرو ترانسفو-توس نیرو- ساخت نیرو - آریا ترانسفو <b>(مشروط)</b>
143	ترانسفسور ماتور	اتو ترانسفسور مر		نیرومبدل-راد نیرو- ساخت نیرو

## فهرست سازندگان و تامین کنندگان تشخیص صلاحیت شده سال 1403

ردیف	گروه	شرح	ملاحظات - کنترل مدرک و کالا	سازندگان و تامین کنندگان
144	ترانسفورماتور	کاور دار کردن ترانسفورماتور		کرمان فیوز
145	MV	سلول اندازه گیری	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	
146	MV	سلول دزنکتور کمپکت گازی	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی (مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات و معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های تابلوهای فشارمتوسط کمپکت GIS,AIS)	
147	MV	سلول سکسیونر کمپکت گازی	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی (مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات و معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های تابلوهای فشارمتوسط کمپکت AIS,GIS)	
148	MV	سلول دزنکتوردار معمولی	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	
149	MV	سلول سکسیونردار معمولی	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	
150	MV	کیوسک اندازه گیری معمولی	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	
151	LV	تابلو اندازه گیری	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	
152	LV	تابلو کشاورزی هوشمند	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	
153	LV	تابلو اندازه گیری 30Kw	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	

بر اساس وندور لیست توانیر در آدرس  
<https://www.tavanir.org.ir/hr/>

بخش اطلاعیه - لیست شرکتهای موجود در وندور لیست شرکت توانیر تا تاریخ

## فهرست سازندگان و تامین کنندگان تشخیص صلاحیت شده سال 1403

ردیف	گروه	شرح	ملاحظات - کنترل مدرک و کالا	سازندگان و تامین کنندگان
154	LV	تابلو توزیع	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمونهای تابلوهای فشار ضعیف داخل پست و هوای آزاد	
155	LV	تابلو روشنایی	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمونهای تابلوهای روشناختی در هوای آزاد	
156	LV	تابلو RTU	دستورالعمل نصب و بهره برداری و نگهداری دستگاه پایانه راه دور (RTU) ( توزیع هوایی )	
157	LV	جعبه انشعاب تابلویی	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	
158	LV	جعبه انشعاب ابتدای فیدر	مطابق با مشخصات فنی تهیه شده در دفتر مهندسی	
159	LV	جعبه انشعاب کمپوزیت / ABS / PC	مطابق با مشخصات فنی تهیه شده در دفتر مهندسی آلیاژ پلیمری	
160	LV	تابلو کستوری	تابلو سازان موظفند منطبق بر مشخصات حاصل از جلسات مشترک با نظام مهندسی نسبت به تولید اقدام نمایند. مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمونهای تابلوهای فشار ضعیف چند کنتوری	
161	پست	پست پاساز کمپکت	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	
162	پست	پست توزیع کمپکت	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی (مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های پست کمپت پیش ساخته)	
163	پست	پست توزیع کمپکت سیار	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	
164	پست	پست رینگ کمپکت	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	
165	پست	پست پدمونتد	مطابق با مشخصات فنی مورد نظر طراح و تائید شده دفتر مهندسی	کیان ترانسفو- توسعه انرژی آبیز- ایرانترانسفو
166	اندازه گیری	دستگاه قرائت کنتور	منطبق بر مشخصات فنی	ستچش افزار آسیا
167	اندازه گیری	پلمپ	پلمپ سیمی فلزی (مطابق با دستورالعمل تعیین الزامات ، معیارهای ارزیابی فنی و آزمون های پلمپ های پلی کربناتی و فلزی)	پلمپ
168	اندازه گیری	ثبات دیجیتالی	منطبق بر مشخصات فنی	مشهد تدبیر، باسط پژوه تهران
169	اندازه گیری	ثبت کننده ولتاژ	منطبق بر مشخصات فنی	ابتكار الکترونیک پردیس

## فهرست سازندگان و تامین کنندگان تشخیص صلاحیت شده سال 1403

گروه	شرح	ملاحظات - کنترل مدرک و کالا	سازندگان و تامین کنندگان
170	اندازه گیری	خرید کنتور از منابع ذکر شده منوط به هماهنگی و استعلام از معاونت فروش و خدمات مشترکین می باشد(نرم افزار، مدل، پروگرام و...)	بر اساس وندور لیست توانیر در آدرس <a href="https://www.tavanir.org.ir/hr/">https://www.tavanir.org.ir/hr/</a> بخش اطلاعیه - لیست شرکتهای موجود در وندور لیست شرکت توانیر تا تاریخ
171	استاندارد	استاندارد صنعتی	ساعی پویش - مهندسی رایان سیستم

\*\* شرکت هایی که نام آنها با رنگ قرمز نوشته شده است معلق می باشند

برند برخی سازندگان		
ردیف	نام سازنده	برند
1	صنعتی شبکه	S.SH
2	فراورده سازان شایان	F.S
3	دورود کلید	D.K
4	مقره سازی ایران	مانه
5	ابنکار شبکه برق	E.STO
6	بسیار سازه الوند	BSA
7	سامانه های نوین افرا	voltage
8	مقره سازی ایران	IIC
9	برق صنعت سالار	B.S.S
10	ایستا توان صنعت	ETI
11	فن اکسین وپرا	FANOX
12	شارین پارس ایرانیان	SHILIRAN
13	ارتباطات پارسیان تجهیز	ارپات
14	براق گستر شبکه	YCO
15	کیان بسیار سپاهان	KBS
16	دانش اتصال کابل	DEC
17	برق بهین تجربه	BBT
17	براق گستر سپاهان آراد	YGO
18	سان نیرو سروش	SUNIR
19	اصفهان الومین	تکنور
20	تجهیزات برق پارسه	PARSEH